

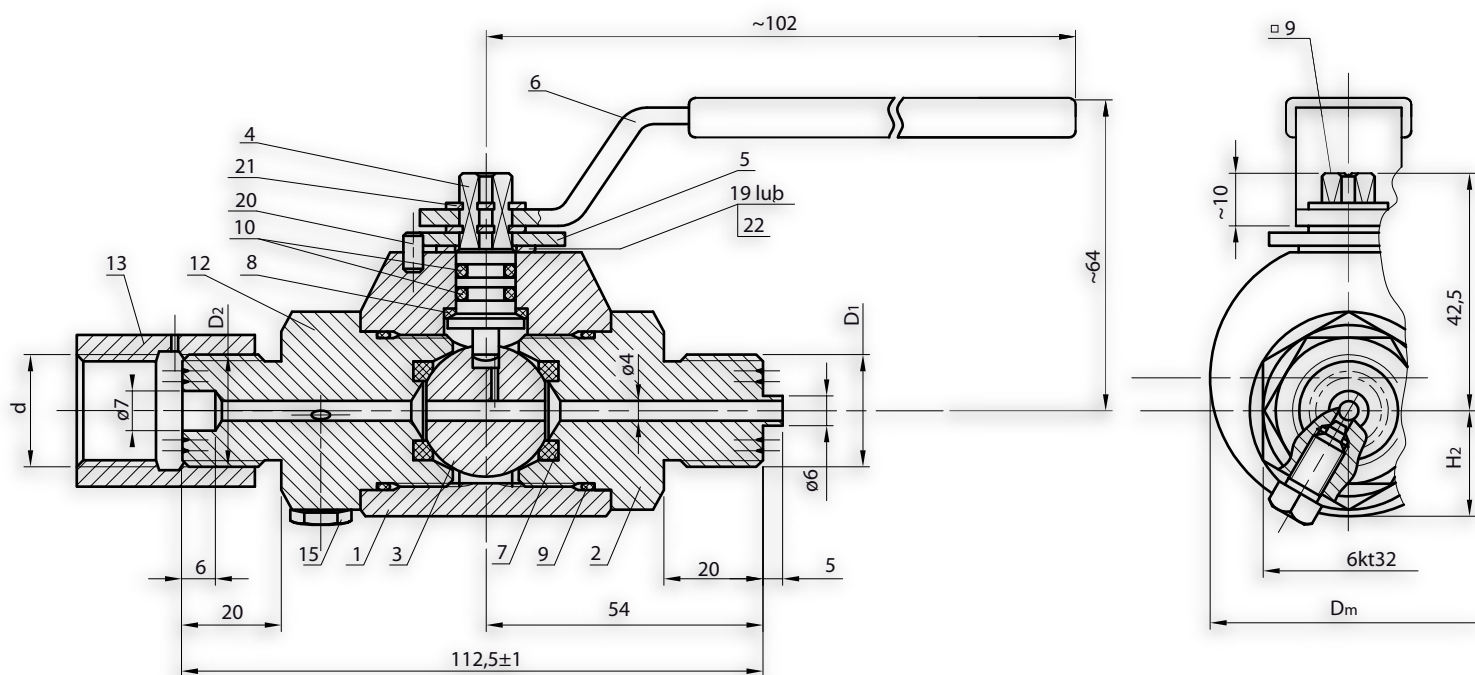
# KUREK KULOWY MANOMETROWY

Nr kat.

# ZC-5

DN4  
PN16; 25; 40; 63; 100

ZAKRESY TEMPERATUR ROBOCZYCH ZAWARTE W PRZEDZIALE:  
-30°C ÷ +200°C  
(patrz str. 5)



DN	WYKONANIE	PN	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	D <sub>m</sub>	MASA
						mm	~kg	~kg
4	1	16;25;40	M20x1,5	M20x1,5	M20x1,5-LH	18	48,5	1,02
		63;100				20	54	1,15
	2	16;25;40	G <sub>1/2</sub>	G <sub>1/2</sub>	G <sub>1/2</sub> -LH	18	48,5	1,02
		63;100				20	54	1,15
	3	16;25;40	G <sub>1/2</sub>	M20x1,5	G <sub>1/2</sub> -LH	18	48,5	1,02
		63;100				20	54	1,15
	4	16;25;40	M20x1,5	G <sub>1/2</sub>	M20x1,5-LH	18	48,5	1,02
		63;100				20	54	1,15

#### PRZYŁĄCZA (PN-82/M-42306):

##### - nakrętka rzymska (13):

- gwint przyłączeniowy metryczny wewnętrzny M20x1,5 wg PN-ISO 724:1995, tolerancje wg PN-ISO 965-1:2001, PN-ISO 965-3:2001

- gwint przyłączeniowy rurowy walcowy wewnętrzny G1/2 wg PN-EN ISO 228-1:2005

##### - czop gwintowany (2):

- gwint przyłączeniowy metryczny zewnętrzny M20x1,5 wg PN-ISO 724:1995, tolerancje wg PN-ISO 965-1:2001, PN-ISO 965-3:2001

- gwint przyłączeniowy rurowy walcowy zewnętrzny G1/2 wg PN-EN ISO 228-1:2005

#### UWAGI:

1. Na życzenie zamawiającego, po uzgodnieniu kurki kulowe manometrowe mogą być wykonane z innymi wymiarami przyłączeniowymi
2. Obciążenie obydwu wkrętek (2), (12) jednocześnie przeciwnymi momentami może spowodować trwałe uszkodzenie kurka.