

KUREK KULOWY KOŁNIERZOWY

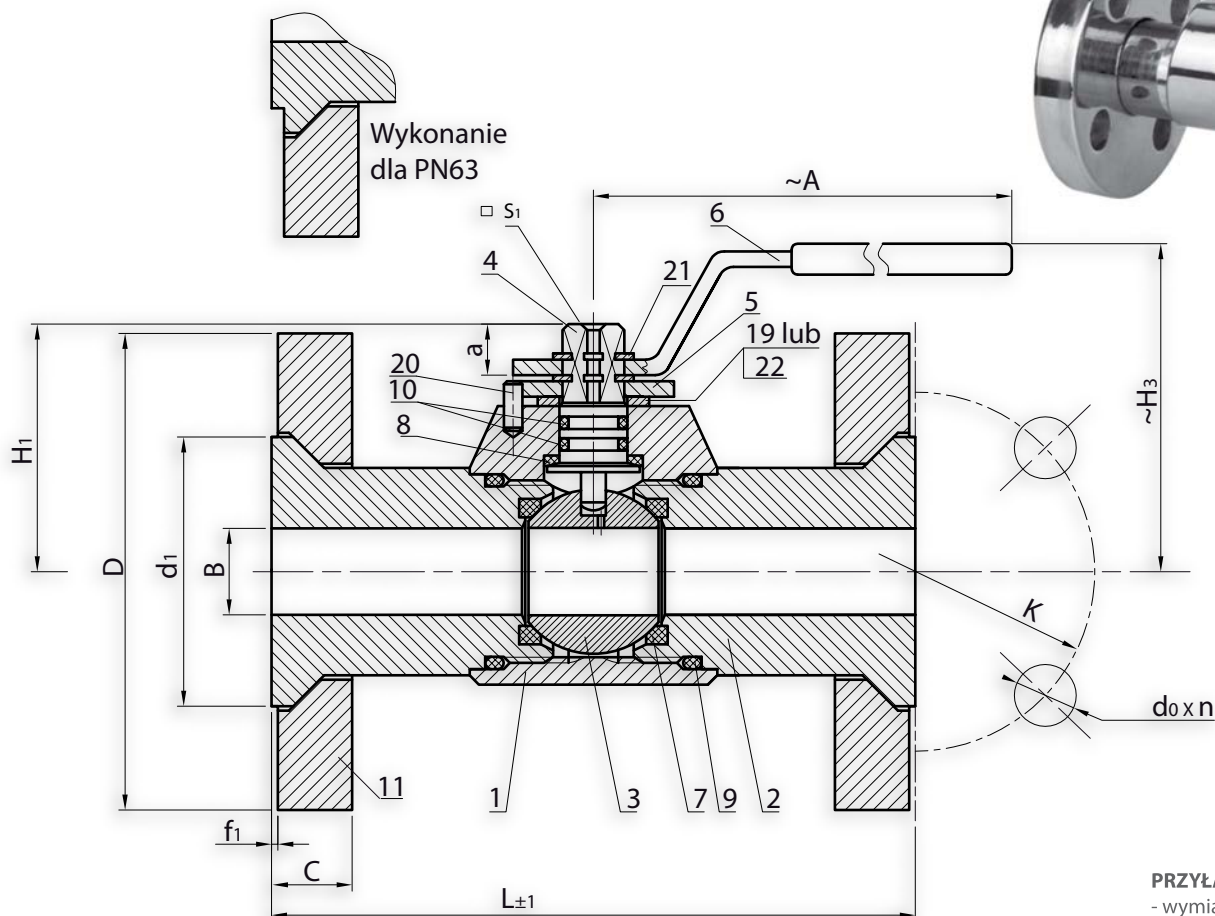
Nr kat.

ZC-3

DN15; 20; 25; 32
PN16; 25; 40; 63 (PN20; 50)¹⁾

DN40; 50
PN16; 25; 40

ZAKRESY TEMPERATUR ROBOCZYCH ZAWARTE W PRZEDZIALE:
-30°C ÷ +200°C
(patrz str. 5)



PRZYŁĄCZA – KOŁNIERZE:

- wymiary przyłączeniowe wg PN-EN 1092-1:2010 (PN-85/H-74306)
- powierzchnia uszczelniająca dla PN16÷PN40: Typ B1 wg PN-EN1092-1:2010, rodzaj rt wg PN-85/H-74307,
- powierzchnia uszczelniająca dla PN63: Typ B2 wg PN-EN 1092-1:2010, rodzaj g wg PN-85/H-74307.

DŁUGOŚĆ ZABUDOWY (FTF):

- szereg 1 wg PN-EN 558+A1:2012

UWAGI:

1. Na życzenie zamawiającego, po uzgodnieniu, kurki kulowe mogą być wykonywane z innymi wymiarami przyłączy kołnierzowych oraz innymi typami powierzchni uszczelniających w tym również wg PN EN1092-1:2010 lub PN-85/H-74307.
2. Kurki kulowe mogą być wykonane w wersji „dla kolumn” - wg wymagań specjalnych.

DN	PN	B	D	K	do	~A	d1	f1	C	L	H1	~H3	S1	a	n	MASA
																~ kg
15	16;25;40	15	95	65	14	102	45	2	18	130	42,5	64	9	10	4	2,50
	63		105	75					22							3,30
20	16;25;40	20	105	75	14	147	58	2	20	150	52,5	74	12	12,5	4	3,90
	63		130	90					24							5,80
25	16;25;40	25	115	85	14	147	68	2	20	160	57	78,5	12	12,5	4	5,15
	63		140	100					26							7,90
32	16;25;40	32	140	100	18	147	78	2	20	180	61,2	82,5	12	12,5	4	7,35
	63		155	110					26							
40	16;25;40	39	150	110	18	185	88	3	25	200	79,8	119	14	14,5	4	
50	16;25;40	49	165	125	18	185	102	3	28	230	86,8	126	14	14,5	4	

¹⁾ Wykonane wg wymagań specjalnych - po uzgodnieniu